

FICHE TECHNIQUE

Référence : **340-----**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6 A
 Date révision : 09-2020 révision 2



Page 1/2

Laque PU Adhérence directe 340**Présentation:**

Laque polyuréthane acrylique bi-composant réticulant avec un isocyanate aliphatique.
 Aspect : Mat - Satiné - Brillant. Existe en version texturée. Teintes normalisées - RAL - AFNOR

Fonction - Qualités:

Très grande résistance aux intempéries et rayons ultra violet. Bonne résistance aux acides, aux bases diluées à température ambiante (20 à 30°C). Utilisation pour les bennes PL, bardages industriels, enseignes publicitaires, machine outils, mobilier urbain, matériels BTP et agricoles, fabrications industrielles.

Support d'application:

Utilisation en finition sur acier après application d'un primaire anticorrosion. Très bonne adhérence et souplesse en direct après dérochage sur acier galvanisé, aluminium et inox, A.B.S., PVC, électrozingué.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

A 20°C 65% d'humidité relative

	BASE 340-----	DURCISSEUR 506 8005 00	DURCISSEUR THIXO 506 8060 00	Diluant PU rapide 505 0341 00 Diluant PU lent 505 0340 00 Diluant PU standard : 505 0346 00
Ratio poids:	4	1	0,5	
Ratio volume:	3	1	0,5	0 à 10 %
Conditionnements:	4 et 20 kg	1 et 5 L	0,5 - 2 kg	5 et 20 L
Densité:	1,100 à 1,400 g/cm3	0,955 à 0,995 g/cm3	1,040 à 1,080 g/cm3	
Extrait sec pondéral:	55 à 70 %	35 à 39 %	73 à 77 %	
COV en gr/L:	Information sur la FDS			
Pot Life du mélange:	4 heures maxi			
Péremption:	24 mois	12 mois	12 mois	36 mois
Température de stockage:	- 5°C à + 35°C			

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée : 40 à 60 µm
Epaisseur maximum du film sec : 70 µm
Rendement à 100 % de transfert : 10 m²/kg

Autres données : FDS téléchargeable sur notre site internet: www.derivery.fr

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

FICHE TECHNIQUE

Référence : **340-----**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6 A
 Date révision : 09-2020 révision 2



Page 2/2

Laque PU Adhérence directe 340**Préparation de surface:**

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage, dérochage ...). Ne pas utiliser sur support gras, contaminés, rouillés, humide, condensants ou gelés. Sur acier, le support peut être apprêté avec les primaires DERPROTEC (135), Epoxy A21 (333), DERIOX (354), PRIMADER (340P), SODOX N°1 (353)

Préparation peinture:

Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur sous agitation, diluer si nécessaire. S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) sont homogènes. Le temps de murissement du mélange est de 10 mn. Nous vous conseillons après dilution, une filtration du produit avec un filtre de 190 µm.

Viscosité à 20°C:

Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur 506800500 :	30 à 50 secondes en CA4
Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur 506800500 + dilution conseillée pour l'application (5 à 10 %) :	25 à 30 secondes en CA4

Température d'application:

La température de la cabine, du support et de la peinture doit être comprise entre 15 et 30°C pour obtenir une qualité d'application. La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. L'hygrométrie doit être inférieure à 65 %.

Matériel d'application:

	Buses conseillées	Pression d'air conseillée
Pistolets conventionnels et moyenne pression	1,4 à 1,7	2 à 4 bars
Air Mix	6 à 9	30-60 bars

Brosse et rouleaux : avec Durcisseur Thixo 506 8060 00

Diluant de nettoyage conseillé : 501 010900 SC1 DL3034

Séchage :

Air à 20°C	Temps
Hors poussière:	30 minutes
Sec au Toucher:	4 heures
Manipulable:	8 heures
Dur à cœur:	3 à 5 jours

Étuvage:

Desolvatation 15 minutes à 20°C.
 Puis 25 minutes à 60°C ou 15 mn à 80°C

Délai de recouvrement:

Minimum 8 heures / maximum 48 heures sans égrenage.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.